

KARTA TECHNICZNA

SKLEJKA BUKOWA

Produkowana z drewna bukowego pochodzącego z południa Polski. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirów drewna innego gatunku. Dostępna jako suchotrwała - na bazie żywicy mocznikowo - formaldehydowej do użytku w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1), na bazie żywicy melaminowej (spoina wodoodporna) do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-2) w klasie higieniczności E1 oraz wodoodporna na bazie żywicy fenolowo - formaldehydowej do użytku w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-3).

Format	1250x2500 1220x2440	mm	PN-EN 315
Grubość	4-23	mm	PN-EN 315
Wilgotność	5-12	%	PN-EN 322
Gęstość	700 - 850	kg / m ³	PN-EN 323
Wytrzymałość na zginanie wzdłuż	60 - 150	MPa	PN-EN 310
Wytrzymałość na zginanie poprzecznie	30-60	MPa	PN-EN 310
Klasy jakości	I, II, III		PN-EN 635
Klasa higieniczna	E1		Certyfikat zgodności MPA Eberswalde

ZASTOSOWANIE:

W przemyśle meblarskim do wytwarzania mebli wyższej jakości, jak również do wykańczania wnętrz, w szklenictwie, do produkcji różnego rodzaju galanterii drzewnej i ozdobnych opakowań, do produkcji elementów profilowanych, z których wyrabia się krzesła, fotele i inne elementy o przestrzennych formach.