

KARTA TECHNICZNA

SKLEJKA LIŚCIASTA SUCHOTRWAŁA

Produkowana z drewna brzozonego i olchowego. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirow z drewna liściastego 100% (sklejka jednorodna) lub liściastego i iglastego (sklejka kombi). Produkowana na bazie żywicy mocznikowo - formaldehydowej (spoina suchotrwała) do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1) w klasie higieniczności E1 lub o zmniejszonej emisji formaldehydu (CARB – faza 1 i 2).

Format	1250x2500 2500x1250 1220x2440 2440x1220 1500x3000 3000x1500	mm	PN-EN 315
Grubość	4-40	mm	PN-EN 315
Zmiany wymiarów w zależności od zmiany wilgotności powietrza	0,5	%	PN-EN 318
Wilgotność	5-12	%	PN-EN 322
Gęstość	650 - 750	kg / m ³	PN-EN 323
Wytrzymałość na zginanie wzdłuż	50-100	MPa	PN-EN 310
Wytrzymałość na zginanie poprzecznie	30-60	MPa	PN-EN 310
Moduł sprężystości	3500-11000	MPa	PN-EN 310
Klasy jakości	E, I, II, III, IV		PN-EN 635
Klasa higieniczna	E1		Certyfikat zgodności MPA Eberswalde
Klasa reakcji na ogień	B2; D-s2,d0		DIN 4102; PN-EN 13501-1
Surowiec	FSC		Certyfikat SGS-COC-0957

ZASTOSOWANIE:

Budownictwo, meblarstwo, przemysł opakowań, szutnictwo, produkcja galanterii drzewnej i inne.