

## KARTA TECHNICZNA

### SKLEJKA IGLASTA WODOODPORNĄ

Produkowana z drewna sosnowego. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirów z drewna iglastego 100% (sklejka jednorodna) lub liściastego i iglastego (sklejka kombi). Produkowana na bazie żywicy melaminowej (spoina wodoodporna) do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-2) w klasie higieniczności E1.

<b>Format</b>	1250x2500 2500x1250 1220x2440 2440x1220 1500x3000 3000x1500	mm	PN-EN 315
<b>Grubość</b>	4-40	mm	PN-EN 315
<b>Zmiany wymiarów w zależności od zmiany wilgotności powietrza</b>	0,5	%	PN-EN 318
<b>Wilgotność</b>	5-12	%	PN-EN 322
<b>Gęstość</b>	500 - 650	kg / m <sup>3</sup>	PN-EN 323
<b>Wytrzymałość na zginanie wzdłuż</b>	50 - 100	MPa	PN-EN 310
<b>Wytrzymałość na zginanie poprzecznie</b>	30-60	MPa	PN-EN 310
<b>Moduł sprężystości</b>	3500-11000	MPa	PN-EN 310
<b>Klasy jakości</b>	E, I, II, III, IV		PN-EN 635
<b>Klasa higieniczna</b>	E1		Certyfikat zgodności MPA Eberswalde
<b>Klasa reakcji na ogień</b>	D-s2,d0		DIN 4102; PN-EN 13501-1
<b>Surowiec</b>	FSC		Certyfikat SGS-COC-0957

#### ZASTOSOWANIE:

Budownictwo, wykończenie wnętrz, meblarstwo, przemysł opakowań, sztuknictwo, produkcja galanterii drzewnej.