

Klej na bazie PVAc

Zastosowanie: Uniwersalny klej montażowy, może być również stosowany do powierzchniowego klejenia płyt wielowarstwowych.

Baza: Polioctan winylu (PVAc).

Właściwości/ Wskazówki dot. stosowania: Szybkowiązący, krótki czas otwartym, elastyczna spoina. **Wszystkie elementy stykające się z klejem powinny być wykonane ze stali szlachetnej (V2A) lub z obojętnych tworzyw sztucznych (teflon, polipropylen, poliamid). Należy unikać kontaktu z metalami nieszlachetnymi (cynk, mosiądz, miedź, aluminium). W razie wątpliwości prosimy zwrócić się do producenta urzędów lub naszych służb technicznych.**

Nanoszony przy pomocy typowego sprzętu stosowanego do nanoszenia kleju jak: pędzel, szpachla, dysza, walec. Nie stykać z żelazem, gdyż przy klejeniu drewna zawierającego garbniki istnieje niebezpieczeństwo przebarwienia.

Minimalna temperatura materiałów,

kleju i otoczenia: 15°C (nieidentyczna z MTB)

Nanoszenie kleju: jednostronne

Ilość nanoszona: 100-160 g/m²

Czas otwarty: 3-5 min

Ciśnienie: >0,2 N/mm²

Minimalny czas prasowania:

temp. pokojowa 3 minuty *)

50° C 2 minuty *)

90° C 1 minuta *)

*) Te wartości dotyczą oddziaływania podwyższonych temperatur na cienkie materiały (ok.1 mm grubości). Przy grubszych materiałach należy dobrać odpowiedni czas prasowania.

Testowany przy wilgotności drewna 6-10 % w oparciu o normę EN 205 przy ilości nanoszonego kleju 120 g/m².

Dane techniczne: Lepkość (mierzona metodą Brookfielda) [mPas]: ok. 16.500
Ciała stałe [%]: ok. 58,5
Gęstość [g/cm³]: ok. 1,08
Wartość pH: ok. 5
Minimalna temperatura tworzenia: się błony klejowej (MTB) [°C]: ok. 1
Barwa: bezbarwna, przezroczysta

Czyszczenie: Maszyny i narzędzia należy oczyścić po użyciu zimną lub ciepłą wodą, przy zastosowaniu koncentratu czyszczącego JOWAT 192.40.

Magazynowanie: Przechowywać w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu (15-25°C), do 6 miesięcy. Chronić przed mrozem.

Opakowanie: Na życzenie.

Uwaga: Dalsze wskazówki dotyczące postępowania z wyrobem, transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki. Dane zawarte w karcie technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów.

Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.

09/09 Wszystkie przedstawione dane są wartościami średnimi. Nasze ulotki techniczne są w sposób ciągły aktualizowane i dostosowywane do najnowszego stanu techniki. To wydanie zastępuje wszystkie wcześniejsze wydania i jest ważne od czasu opracowania.

Prosimy o zapoznanie się z informacjami dla użytkowników na stronie odwrotnej.

Informacje dla użytkowników

Klejenie jest jedną z najbardziej racjonalnych technik łączenia, zdobywających coraz większe znaczenie i zastosowanie.

Paleta materiałów łączonych przy pomocy klejów jest bardzo szeroka. Jednocześnie następuje ciągły rozwój nowych metod i urządzeń związanych z przetwarzaniem klejów.

Wyzwania te podejmuje firma Jowat prowadząc intensywne i szerokie badania oraz prace koncepcyjne w tej dziedzinie. Nasi wykwalifikowani chemicy i inżynierowie doradzając Państwu w zakresie doboru klejów podejmują działania, aby nasi klienci mogli być optymalnie obsłużeni i uzyskali rzetelne informacje.

Nasze dane opierają się na naszych doświadczeniach i na we własnym zakresie przeprowadzonych próbach laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące.

Aktualne informacje o właściwościach nowych wyrobów uzyskacie Państwo w naszym dziale technicznym, prosimy o zapoznanie się z aktualnymi kartami technicznymi wyrobów. Stosowanie nowych wyrobów bez uwzględnienia powyższych zaleceń objęte jest Państwa ryzykiem.

Dlatego uważamy za konieczne zbadanie przydatności naszych klejów w określonych warunkach produkcyjnych przez odbiorcę. Uwaga ta dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji – prób technicznych, jak i wszelkich zmian technologicznych

Naszym nowym klientom zalecamy, aby polecane przez nas kleje sprawdzali na ich przydatność w warunkach produkcyjnych. Jakość i wytrzymałość spoin powinna być oceniana w określonych rzeczywistych warunkach. Istnieje absolutna konieczność przeprowadzenia takich badań.

Prosimy, aby klienci, którzy dokonują jakichkolwiek zmian w procesie technologicznym, informowali nas o tym. Dotyczy to zarówno zmian w ustawieniu parametrów maszyn, jak i doboru klejonych materiałów. Tylko w takich przypadkach firma Jowat będzie mogła udzielić użytkownikowi pełnych i odpowiadających najnowszemu zakresowi wiedzy w tej dziedzinie informacji i porad.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w karcie katalogowej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.