

Temacoat GPL-S Primer

- RODZAJ** Dwuskładnikowy, grubowarstwowy grunt epoksydowy utwardzany poliamidem, zawierający fosforan cynku.
- OPIS** Stosowany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych odpornych na ścieranie i agresję chemiczną. Może być stosowany jako międzywarstwa na grunty epoksydowe o wysokiej zawartości cynku i grunty krzemianowo-cynkowe.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecany do malowania mostów, sprzętu transportowego, maszyn papierniczych, dźwigów, masztów stalowych, innych konstrukcji i urządzeń.
- DANE TECHNICZNE**
- Właściwości** Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Nadaje się do szybkiego przemalowywania. Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no. 0809-MED-0393 dopuszczający do malowania wewnętrznych powierzchni statków.
- Karty kolorów** Karta kolorów podkładów. Barwienie w systemie TEMASPEED.
- Stopień połysku** Mat
- Wydajność**
- | Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|---------------|------------------------|
| warstwa sucha | warstwa mokra | |
| 50 µm | 90 µm | 11.0 m ² /l |
| 100 µm | 185 µm | 5.5 m ² /l |
- Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.
- Rozcieńczalnik** 1031
- Stosunek mieszania** Żywica 4 części objętościowo 179-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)
- Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel.
- Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 6 godzin z utwardzaczem 008 5600
3 godziny z utwardzaczem 008 5605
- Czasy schnięcia**

DFT 70 µm		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Pyłosuchość	z utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h	½ h	15 min
	z utw. 008 5605	3 h	1½ h	¾ h	½ h	12 min
Suchość dotykowa	z utw. 008 5600	22 h	11 h	5 h	2½ h	2 h
	z utw. 008 5605	12 h	6 h	3 h	2 h	1 ½ h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min.	z utw. 008 5600	30 h	20 h	6 h	2 h	1 h
	z utw. 008 5605	18 h	12 h	4 h	1½ h	¾ h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min.	z utw. 008 5600	2 d	32 h	18 h	6 h	3 h
	z utw. 008 5605	1 ½ d	18 h	12 h	4 h	2 h

Temacoat GPL-S Primer

Kolejne malowanie bez szorstkowania max. 6 m-cy.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych	55 ± 2 % obj.(ISO 3233) 68 ± 2 % wag.
Gęstość	1.3 - 1.4 kg / l (po zmieszaniu)
Kod produktu	seria 179

Temacoat GPL-S Primer

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15 °C dla właściwej aplikacji. Temperatura podłoża powinna wynosić min. 0 °C i być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy. Produkt nie powinien być nakładany w temp. poniżej 0 °C gdy istnieje możliwość tworzenia się lodu na powierzchni. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.
Przygotowanie	<p>UWAGA! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.</p> <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (PN-ISO 8501-1)</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiaszkować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25 – 30 % przed właściwym podkładem).</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p>Stal nierdzewna: Szlifować lub piaskować celem zmatowienia powierzchni. Używać materiałów niemetalicznych.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).</p>
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 oraz TEMASIL 90.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 oraz FONTEDUR 90.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 – 10 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 430 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10 % obj.) 470 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

Temacoat GPL-S Primer

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.

Tikkurila Polska S.A. • ul. I. Mościckiego 23 • 39-200 Dębica • Infolinia: 0801-88-99-65 • e-mail: tikkurilapolska@tikkurila.com