

Temalac FD 50

RODZAJ	Szybkoschnąca, półpołyskowa, alkidowa farba nawierzchniowa zawierająca pigmenty antykorozyjne.																				
OPIS	Półpołyskowa farba nawierzchniowa dla systemów alkidowych na powierzchni stalowe. Bardzo dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych. Idealna do stosowania w zakładach i lakierniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Do stosowania przy malowaniu elektrostatycznym. Dzięki zawartości pigmentów antykorozyjnych może być stosowana w systemie jednowarstwowym.																				
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA	Zalecana jako powłoka wykańczająca do konstrukcji stalowych, pomostów, różnego rodzaju maszyn i urządzeń, konstrukcji hal i hipermarketów, obiektów przemysłowych, usługowych oraz użyteczności publicznej, w tym także branży żywnościowej.																				
DANE TECHNICZNE																					
Karty kolorów	RAL, NCS, SSG, BS, kart kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.																				
Stopień połysku	Półpołysk																				
Wydajność	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Zalecana grubość warstwy</th> <th rowspan="2">Wydajność teoretyczna</th> </tr> <tr> <th>suchej</th> <th>mokrej</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 µm</td> <td>85 µm</td> <td>11.8 m²/l</td> </tr> <tr> <td>60 µm</td> <td>130 µm</td> <td>7.7 m²/l</td> </tr> </tbody> </table>	Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna	suchej	mokrej	40 µm	85 µm	11.8 m ² /l	60 µm	130 µm	7.7 m ² /l									
Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna																			
suchej	mokrej																				
40 µm	85 µm	11.8 m ² /l																			
60 µm	130 µm	7.7 m ² /l																			
Rozcieńczalnik	1006 i 1053																				
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny.																				
Czasy schnięcia	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DFT 40 µm</th> <th>+ 10 °C</th> <th>+ 23 °C</th> <th>+ 35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suchość pyłowa</td> <td>40 min</td> <td>15 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Suchość dotykowa</td> <td>3 h</td> <td>1½ h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Ponowne malowanie</td> <td>12 d</td> <td>6 d</td> <td>4 d</td> </tr> <tr> <td>Malowanie ecoatable, "mokro na mokro"</td> <td>1 - 4 h</td> <td>½ - 2 h</td> <td>30 min</td> </tr> </tbody> </table>	DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C	Suchość pyłowa	40 min	15 min	10 min	Suchość dotykowa	3 h	1½ h	1 h	Ponowne malowanie	12 d	6 d	4 d	Malowanie ecoatable, "mokro na mokro"	1 - 4 h	½ - 2 h	30 min
DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C																		
Suchość pyłowa	40 min	15 min	10 min																		
Suchość dotykowa	3 h	1½ h	1 h																		
Ponowne malowanie	12 d	6 d	4 d																		
Malowanie ecoatable, "mokro na mokro"	1 - 4 h	½ - 2 h	30 min																		
Zawartość części stałych	47 ± 2 % obj. (ISO 3233) 64 ± 2 % wag.																				
Gęstość	1.0 - 1.2 kg / l w zależności od koloru																				
Kod produktu	seria 181																				

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Temalac FD 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obróbką strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ .(PN - ISO 8501 -1). Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML oraz FONTECRYL 10.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC FD 50.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 – 8 % . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 470 g/litr. Zawartość LZO w gotowej do użycia farbie (rozcieńczonej 8 % obj.) wynosi 500 g/l.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.

Tikkurila Polska S.A. • ul. I. Mościckiego 23 • 39-200 Dębica • Infolinia: 0801-88-99-65 • e-mail: tikkurilapolska@tikkurila.com