

## Temathane 50

**RODZAJ** Dwuskładnikowa, półpołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

**OPIS** Zalecana jako półpołyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne.

**PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

**Właściwości** Trwała, niekredująca farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.

**Karty kolorów** RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

**Stopień połysku** Półpołysk

**Wydajność**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	75 µm	13.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Rozcieńczalnik** 1048, 1061 i 1061

**Stosunek mieszania** Żywica 9 części objętościowo 514-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7620

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel

**Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 4 godz.

**Czasy schnięcia**

DFT 80 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	45 min	30 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	8 h	6 h	4 h	2½ h
Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Zawartość części stałych** 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
67 ± 2 % wag.

**Gęstość** 1.2 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu))

**Kod produktu** seria 514

## Temathane 50

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, GF, HB, HS, GPL-S MIO, RM 40, TEMACOAT SPA, SPA PRIMER, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20.
Powłoka nawierzchniowa	TEMATHANE oraz TEMADUR.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30 - 60 s DIN 4. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 10 - 25 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20 - 25 s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. Do natrysku pneumatycznego można również zastosować rozcieńczalnik 1061.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048 lub 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 425 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są Karcie Charakterystyki produktu, która dostępna jest na życzenie Klienta.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.

Tikkurila Polska S.A. • ul. I. Mościckiego 23 • 39-200 Dębica • Infolinia: 0801-88-99-65 • e-mail: [tikkurilapolska@tikkurila.com](mailto:tikkurilapolska@tikkurila.com)